

TECHNYL STAR® SX 218L1 V50 BLACK 38N-K

聚酰胺 6

Technyl Suppliers

Technical Data

产品说明

TECHNYLSTAR® SX 218L1 V50 BLACK 38N-K is based on a patented high flow polyamide 6 resin (Technylstar), reinforced with 50% glass fibre, heat & improved UV stabilized, for injection moulding. Due to its outstanding flow characteristics, this grade allows more freedom in mold and part design versus a standard polyamide solution.

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 50% 填料按重量
添加剂	• 热稳定剂 • 紫外线稳定剂
特性	• 流动性高 • 耐紫外光性能, 良好 • 热稳定性 • 优良外观
用途	• 工业应用 • 家具 • 汽车领域的应用
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 黑色
加工方法	• 注射成型
部件标识代码 (ISO 11469)	• >PA6-GF50<

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.56	--	g/cm ³	ISO 1183
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.70	--	%	ISO 62
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 ³ (23°C)	17500	11000	MPa	ISO 527
抗张强度				
断裂	210	--	MPa	ASTM D638
断裂, 23°C ³	220	140	MPa	ISO 527
伸长率				
断裂, 23°C	2.8	--	%	ASTM D638
断裂, 23°C	2.4	4.4	%	ISO 527
弯曲模量 (23°C)	15000	--	MPa	ASTM D790
弯曲强度	300	--	MPa	ASTM D790
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	13	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	80	90	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
1.8 MPa, 未退火	209	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	210	--	°C	ISO 75-2/Af
熔融温度	220	--	°C	ISO 11357-3
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (3.2 mm)	HB	--		UL 94

注射

	干燥	单位制
干燥温度	80 °C	
建议的最大水分含量	0.20 %	
料筒后部温度	230 到 235 °C	
料筒中部温度	235 到 245 °C	
料筒前部温度	245 到 250 °C	
模具温度	80 到 100 °C	